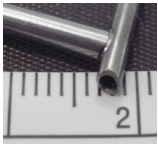
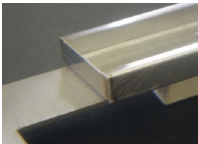
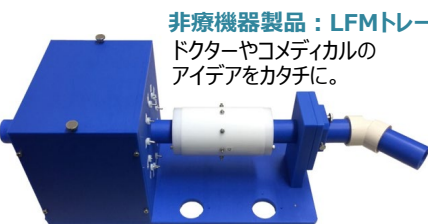
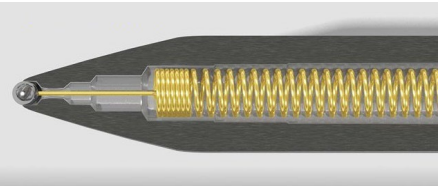
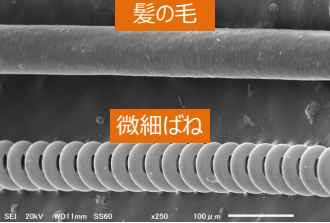
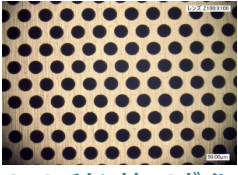
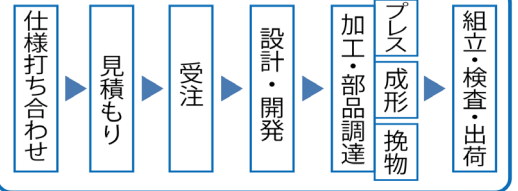
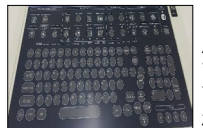
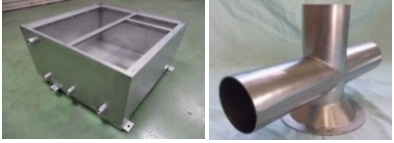
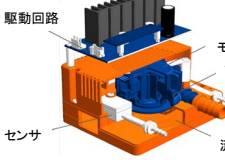
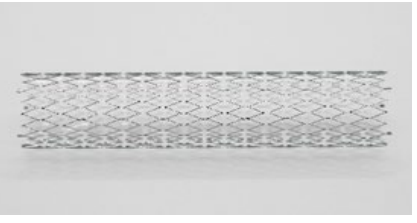


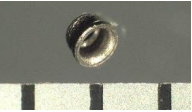
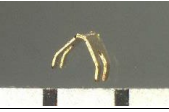
長野県 出展企業一覧

企業名		ポイント
1 株式会社エスク 精密機械部品加工、精密板金レーザー加工から自社製品SSSスケートの開発製造まで手掛けております。精密加工技術を活かした単品試作小LOT品の製造をご提案します。 医療機器・部材取引実績 https://conference-park.jp/base/405	  SSS製カーボンスケート靴 OEMストレッチ健康器具 スケート製造で培ったカーボン加工技術、革靴縫製技術、刃ブレード金属加工技術を用い、スケートスポーツ用品や健康器具を開発販売。  MIM金属射出成型品 精密金属形状品可能	射出成型と金属焼結の技術を組み合わせ合わせた工法で、複雑な形状の金属部品を製造。   YAGレーザー溶接／レーザー板金製品 医療機器向け小LOT製品、医療部品の試作を行う。単品小LOTの精密板金部品加工も受託。
2 株式会社キッツマイクロフィルター 中空糸膜と各種成型技術をベースにした流体分離製品を通して、お客様のニーズにお応えする開発型フィルター＆ホームアメニティカンパニーです。 ISO9001 ISO14001 製造業 医療機器メーカーとの取引実績 https://conference-park.jp/base/419	 プレバイパスフィルター 人工心肺装置用のプライミング溶液交換時の専用フィルター  中空糸膜を使用した温度制御装置 局所空間の湿度を一定にする装置。 ヒーターを使用していない為、省エネ且つコンパクトサイズ。 中空糸膜でクリーンな加湿。 季節を問わず、お好みの湿度に。	 医療・医薬関連 ・中空糸膜は有孔の0.01μm迄製造。 ・多品種少量生産と大量生産を同時に対応可能。  クリーンエアガン サニタリー部品の洗浄や、チューブ内の水飛ばしに最適。
3 株式会社共進 医療機器メーカー向けに、独自技術の「カシメ接合」を、ご提案しております。 ISO9001 ISO14001 IATF16949 公的資金活用 地域未来牽引企業 製造業 医療機器メーカーとの取引実績 試作・開発中 https://conference-park.jp/base/407	 注射針（針とバブをカシメ接合） ・針を押さないで針が座屈しない ・条件管理で接合強度を担保し易い ・水密（気密）性の確保  異種材の接合（NiTi+SUS） ・熱を使用しない為部材が変質しない ・NiTiなど溶接等で接合し辛い部材でも接合する事が可能	 樹脂チューブと金属部品の接合（PTFE・PFAチューブ+SUS） ・接着材を使用しない ・接合力が安定 ・水密（気密）性の確保  コイルシース（バネ）と金属部品の接合 ・熱を使用しない為部材が変質しない ・線形の細いバネでも接合可能
4 サイウインド株式会社 製販企業様、製造業様及び医療機関との連携により、ニーズに応じた製品の開発及び製品化に向けて、取り組んでいます。 ISO9001 製品開発型(OEM／ODM) 試作・開発中 大学等との共同研究 医療機関の採用実績 医療機器メーカーとの取引実績 https://conference-park.jp/base/413	 人工呼吸器回路保持用サポートアーム 直径が1.6センチと細く、軽い動きのため、取り回しの良いアーム。 さまざまな機器、狭い場所へのアーム取付が可能となり、収納も容易。  小型ビデオカメラ用アーム ビデオカメラやデジタルカメラなどを簡単に取り付けてアームの操作が可能。 撮影したいものの方向や角度などに合わせてカメラの位置を設定。	 手術撮影ビデオカメラ用アームセット 先端にカメラ、ライト、モニター、顕微鏡などの取付が可能。 床置用支柱スタンド（移動型）はアームをしっかりと支えると同時に支柱の移動ができる五股ローラー付スタンド。 4個のアームの高さをストッピングで設定可能。
5 シェルハメディカル株式会社 医療機器の開発設計から製造まで（OEMを含む）一貫した業務を行うことができる製造販売会社です。 修理業 製販 製品開発型(OEM／ODM) 公的資金活用 医療機器メーカーとの取引実績 製造業 大学等との共同研究 試作・開発中 医療機関の採用実績 https://conference-park.jp/base/406	 AR技術を用いた簡易型の手術ナビゲーション『Ortho Raptorナビゲーションシステム』 市販のスマートフォンを利用することでシステムを簡易化。 AR（拡張現実）技術を用いて、手術器械の位置情報を画面上にリアルタイムに表示することにより、直観的な操作が可能。  各種手術用器械 主に整形外科手術に使われる様々な手術用器械の開発・製造の実績・経験も豊富。	 チタン材の特殊表面処理 整形外科インプラントといわれる骨折治療材料に使用されるチタン材への特殊な表面処理技術。
6 株式会社ダイヤ精機製作所 複雑形状、斜め穴/細穴加工、薄肉加工など、一般的なステンレス鋼はもちろん医療機器分野で用いられるチタンなどの難削材も対応可能です。 ISO9001 ISO14001 ISO13485 製造業 試作・開発中 医療機器メーカーとの取引実績 大学等との共同研究 地域未来牽引企業 https://conference-park.jp/base/422	 【製作実績例】 鉗子先端部品（手術補助ロボット用） 高い精度が必要とされる小さな鉗子先端部品から手術室で使用される器械・器具の部品など、幅広く製作可能。 弊社では下記製品の製作実績あり。 ・製作事例…整形外科用鋭匙、ロングシャフト、ニードル部品、ドリルガイド部品、ナットほか ・その他形状試作事例…持針器、替刃メスホルダー、鑷子など	
7 有限会社中澤铸造所 省力化設備、3Dサンド積層中子、主型（おもがた）のデータ製作、協力工場で作作していただき製品化しています。職人技と、ハイテク活用によるものづくりに努めています。 製造業 医療機器メーカーとの取引実績 https://conference-park.jp/base/414	 精密木型製作により、トータルコストの削減に貢献しています。 自動車部品試作の経験を活かし、精密木型による医療機器製品（眼科・人工透析機・医薬品・光学関連・減菌用ヒーター他）を製作。  設計図の無い現物からの製作例（諏訪太鼓製作用万力型） 製造されなくなった製品の現物を使って型を製作し、製品化した例。	 三次元曲線3ウェイスピーカ用筐体 定在波の起きる点をシミュレーションし、点を結んだ形状。 生録された音源を限りなく原音に近い音で再生するために開発された筐体。 他に同軸2ウェイスピーカーあり。
8 ナバック株式会社 長野県唯一の粉末冶金、希土類ボンド磁石メーカーです。お客様が感動するものづくりを極めたいと思います。 公的資金活用 ISO14001 ISO9001 地域未来牽引企業 医療機器メーカーとの取引実績 https://conference-park.jp/base/420	 粉末冶金製品 鉄系、銅系、銅鉄系に加え、ステンレス系の部品が対応可能。 高精度な金型を使い、同じ形のもの高い精度で大量生産。  希土類ボンド磁石 弊社ではNdFeB、SmCo、SmFeNを採用。 生産性が高い圧縮成形と形状自由度が高い射出成形の二通り。	
9 株式会社西軽精機 多条ネジやボンスクリュー、内径六角加工、偏芯加工などの医療機器に欠かせない特殊加工が得意です。試作1ヶから量産まで対応します。 医療機器メーカーとの取引実績 大学等との共同研究実績 https://conference-park.jp/base/408	 医療機器部品には欠かせない特殊ネジ加工品 送りネジに使用される多条ネジや、人体に入るボンスクリューを、短納期かつ低いインシャルで加工可能。  インプラントに最適な対辺1.0の極小径六角穴加工が可能。 極小径六角穴や、長物への六角穴加工など、通常の加工ではできない加工が可能。小ロットでも低コスト。サイズも対辺1.0～18.0まで対応。それ以上も応相談。	 短納期、インシャル無しで加工できる高精度偏芯加工品 機械内で同時に偏芯加工をする事で、高い精度を確保。
10 野村ユニゾン株式会社 豊富な開発経験を持つ技術屋集団として、さまざまな医療機器ニーズに対応した製品開発を行い、お客様に合わせたスキームで提供します。 製造業 製販 製品開発型(OEM／ODM) 医療機関の採用実績 大学との共同研究 https://conference-park.jp/base/409	 医療機器製品：術具 ドクターのアイデアを元に、独自開発技術により独創的な医療機器製品を提供。  非療機器製品：LFMTレナー ドクターやコメディカルのアイデアをカタチに。	 医療機器開発受託 ハードルの高い医療機器実現のため、構想検討から量産までお客様の立場でサポート。

長野県 出展企業一覧

企業名		ポイント	
11 ファーマックメディカル株式会社 製造販売業、製造業を取得し、医療機器の開発から届出や承認申請までワンストップ。大手医療機器メーカーにODMで製品を提供しています。 製造業 修理業 製販 大学との共同研究 医療機器メーカーとの取引実績 公的資金活用 医療機関の採用実績 製品開発型(OEM/ODM) https://conference-park.jp/base/421	整形外科関連製品を中心に外科、内視鏡関連の医療機器の設計・開発、製造を行っています。  骨接合用、人工関節用、脊椎用等の整形外科関連の各種手術用器械の設計・開発、製造。  吸引管、スワブホルダー等の内視鏡関連医療機器、外科用医療機器等の設計及び製造。	 悪性腫瘍等で狭窄した大静脈を拡張するためのデバイスでクラスⅣ製品。ステントの製造、クリーンルーム内での組立、滅菌包装、滅菌バリデーション等を行い製品化。 各種試験、滅菌包装	承認申請等に必要な強度試験や疲労試験、クリーンルーム内での滅菌包装やγ線滅菌やEOG滅菌等のバリデーション等も対応可能。
12 株式会社ミクロ発條 各種接点ばね、コネクターばね、ボールペン用チップばね、半導体検査装置用の微細ばねなどを量産しております。 ISO14001 ISO9001 公的資金活用 大学等との共同研究 地域未来牽引企業 試作・開発中 医療機器メーカーとの取引実績 https://conference-park.jp/base/410	 ボールペン先端のインク漏れを防ぐために使われるワイヤー径；φ0.14mm 外径；φ0.85mm 長さ；12mm の微細ばね。	 髪の手 微細ばね 半導体の検査装置用ばね 半導体の検査装置用として使用するワイヤー径；φ15μm 外径；φ70μm 長さ；3mm の髪の手より細い微細ばね。 さらに微細な世界最小クラス外径φ65μmのばねに挑戦中。	
13 大和電機工業株式会社 長年の技術経験をベースに、自社保有の高度な分析・解析機器を駆使。製品開発時には専門の技術スタッフを配置します。 ISO14001 ISO9001 医療機器部材の取引実績 大学等との共同研究 https://conference-park.jp/base/415	 難素材（Ti、SUS）へのダイレクト金めっき加工が可能。高密度な皮膜形成により、低コストかつ高信頼性を獲得し、医療用部品・半導体部品へ応用。 SUS、チタン材へのダイレクト金めっき（下地Niめっき無しでOK）	 厳格な品質管理体制下での、クリーンルーム内の委託検査、組み立て事業。 クリーンルームでの組立、検査（ISO9001、14001取得）	 各種カスタム機器など、部品製作、設計、組み立てまでトータルで対応。 設計から機械部品加工・省力化機器製作まで対応
14 株式会社ワカ製作所 機械加工の他に電子回路の設計・製作も承ります。試作、単品からのご依頼も承ります。 ISO14001 ISO9001 https://conference-park.jp/base/423	 仕様打ち合わせ 見積もり 受注 設計・開発 加工・部品調達 プレス成形 組立・検査・出荷 金型設計・製造から、切削加工・樹脂成形加工・プレス加工・基板実装・組立加工まで。	 最高110GHzまでの高周波対応同軸コネクタ・ケーブルや、フェーズシフト、フィルタ等の高周波コンポーネントを開発・製造。	 AV等の民生用機器から各種産業用機器まで、様々な用途の高速伝送用インターフェースコネクタ・ケーブルや各種接続部品・コンポーネント・アッセンブリ品を開発・製造。
15 エトー株式会社 テクニカルパーツの総合商社として積極的な提案を仕掛けます。顧客要望の製品レベルに合わせクリーンルーム(真空)作業加工先もあります。 ISO14001 ISO9001 試作・開発中 医療機器メーカーとの取引実績 https://conference-park.jp/base/424	 材質；アルミ A5052 サイズ 100×50×40 板金加工でアルミという歪みやすい材質に対して3箇所を溶接。	 金属アレルギーを解消するための生体適合性が求められることから、金属からプラスチックへの流れが急速に進んでいる。	 医療機械のタッチパネルに使用されており、防水、抗菌機能を保有。様々な形状、用途にも対応。 電磁波シールド塗料は輸液ポンプなどに採用！ 効果的に磁界ノイズを制御ができ製品の軽量化に繋がります。磁気シートだと隙間が出来やすく磁界ノイズが漏れやすい問題も解決。電磁波防御シートもご相談ください。
16 株式会社アルカディア 当社のコア・コンピタンスは「Sheetmetal×Electric」つまり、設計開発から精密板金と電気配線を総合したものづくりです。完成品として製品を納めることができます。 ISO9001 医療機器メーカーとの取引実績 https://conference-park.jp/base/466	 機器としての用途、機材等の仕様の提示で、完成品をお届け可能。	 用途、使用環境に応じ、制御盤の設計から製造まで対応。必要に応じて制御プログラムの作成も可能。	 ステンレスのタンクやシューター、機械カバーやブラケット等、様々な用途のステンレス製品を製造。アルミ、鉄も対応可能。
17 シナノケンシ株式会社 お客様と一緒に考えて徹底的に考え、新しい製品や事業を実現することを目指しています。 製販 ISO13485 ISO14001 ISO9001 大学等との共同研究 製品開発型(OEM/ODM) 医療機器メーカーとの取引実績 試作・開発中 公的資金活用 地域未来牽引企業 https://conference-park.jp/base/468	 モータとファンの両方の設計を行うことでブロウ構造の最適化を実現。圧力は5kPaと10kPaタイプの2種類があり、用途に合わせて提供可能。	 4つの気筒がそれぞれバランスを取り、低振動を実現。上部に自冷ファンが搭載されており、温度上昇を低減。さらに小型化を追求した1気筒コンプレッサは実機の小型化・可搬性の向上に貢献。	 モータ・ブロウ周辺のモジュール設計から医療機器の開発・製造受託まで幅広く支援。
18 ファミリー・サービス・エイコー株式会社 「Smart health in Nagano」をテーマにヘルスケアのリーディングカンパニーを目指しております。 製販 ISO13485 ISO14001 ISO9001 販売 修理業 製造業 大学等との共同研究 医療機器メーカーとの取引実績 試作・開発中 公的資金活用 製品開発型(OEM/ODM) https://conference-park.jp/base/471	 企画・開発から製造までワンストップで対応。 ●製品企画・開発から製造及び販売後のフォロー ●医療機器の薬事申請書類の作成 ●市販後のユーザー様の声を製品及びサービスの改善へ	 磁気研究 光学研究 臨床研究	 救急現場ニーズに応えた開発事例。骨折や外傷のある傷病者に対し、受傷した部分を固定するために用いる医療機器。
19 高島産業株式会社 微細・精密加工を基盤技術として、多くの企業・大学や国立の研究機関と共同開発をしており、産学官連携で医療機器の開発、生産技術を行っています。 製品開発型(OEM/ODM) 製造業 ISO13485 ISO14001 ISO9001 大学等との共同研究 試作・開発中 https://conference-park.jp/base/472	 ステント事業 一貫生産により量産しているBMS(ベアメタルステント)。特殊形状ステントの共同開発も可能。	 共同開発事業 形状記憶技術を利用した新規脳腫瘍生検術用の医療器具「ボーリングバイオプシーニードル」。信州大学との共同開発品。	
20 株式会社ユタカ Crown圧力調整器・流量計・ガス供給装置は、一般産業ガス、理化学用標準ガス、医療ガス、半導体製造プロセスガス等、あらゆるガスにご使用頂いております。 ISO14001 ISO9001 医療機関の採用実績 医療機器メーカーとの取引実績 https://conference-park.jp/base/474	 使用中に酸素ボンベ内のガス量が低下するとブザー及びランプ点滅により知らせる警報装置。残量不足に気付かず使用中にボンベが空になるリスクを大幅に低減。	 医療施設や自宅療養で使用される酸素ボンベに取付ける酸素吸入器。圧力ゲージや本体に保護カバーを設けたり、色弱者でも明瞭に圧力を読み取れるよう圧力ゲージの目盛板にカラーユニバーサルデザインを採用するなど利用者に配慮した設計。	 ガス制御機器の開発受託 ガス制御機器の設計開発から組立までを一貫して対応。これらガス制御機器を用いた各種装置類の設計、製作や関連設備の設計、製作、現地工事もご提供。

長野県 出展企業一覧

企 業 名		ポ イ ン ト	
21 岡谷精密工業株式会社 金属プレス品の曲げ・絞り・打抜き等、様々な形状の製品を高精度に実現しています。従来プレス加工では難しい形状部品・難加工品を手掛けています。 医療機器・部材取引実績 ISO14001 ISO9001 試作・開発中 製品開発型 (OEM/ODM) 公的資金活用 https://conference-park.jp/base/473		医療用部品加工を精密から超精密へ。ハイクオリティの小物精密プレス部品をお届けします。 超微細・医療用部品 順送プレス加工（絞り加工）で、約50%のコストダウンを実現。（サイズ：板厚 t 0.1 高さ0.5mm 外径φ0.7 内径φ0.47）  医療用クリップ さまざまな形状に加工可能。 医療用鉗子 自社設備の金属3Dプリンターにて試作/量産品製作。250×250×250まで製作可能。  超微細・電子部品 サイズ：板厚 t 0.1 幅0.7mm  板厚0.06のプレス品 順送プレス加工で精密ばねを製造。  医療用部品 マイクロ流路デバイス用フィルム&テープ マイクロ流路／分析デバイスの構成材料。流路を有した成型品等の裏側に貼るだけで、血液などの流体を迅速に流すことが可能。 